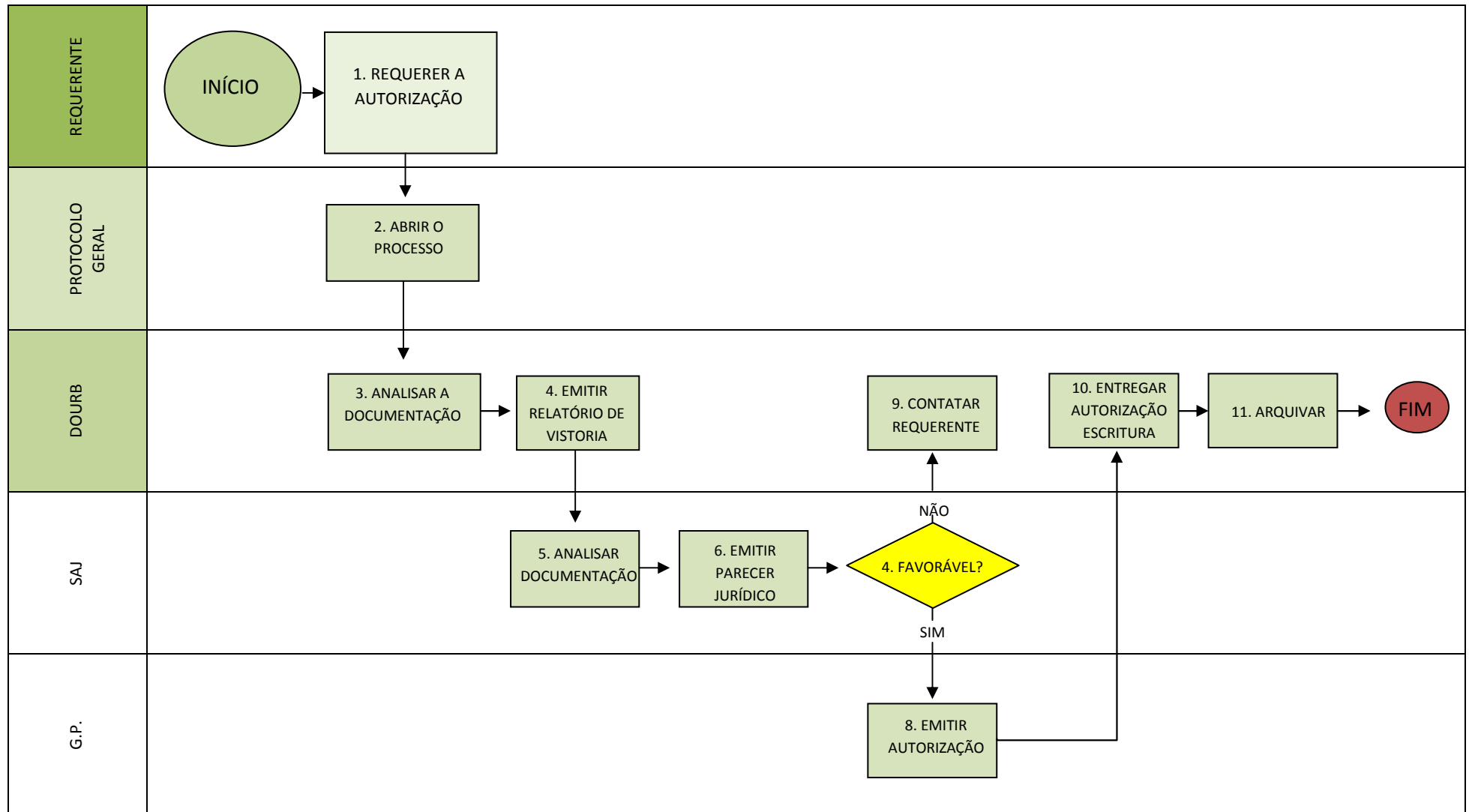




MPA 21 - ESCRITURA PÚBLICA DEFINITIVA





**PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMAPUÃ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO, FINANÇAS E PLANEJAMENTO - SEAFIP**  
**UNIDADE DE COORDENAÇÃO DO CONTROLE INTERNO - UCCI**